

L'armoire de sécurité, l'enjeu stratégique du stockage sécurisé

Dans un écosystème hospitalier où la manipulation de produits dangereux est omniprésente, la gestion du risque chimique est une priorité absolue. Thierry Etienne, directeur commercial chez TRIONYX, nous explique comment le premier fabricant français d'armoires de sécurité, s'impose comme le partenaire stratégique des établissements de santé pour garantir la continuité des soins et la sécurité des patients.

Pour un responsable logistique ou technique, la provenance du matériel est un facteur critique de fiabilité. En s'appuyant sur un ancrage local, TRIONYX privilégie le circuit court. Cette organisation garantit non seulement une réactivité optimale dans les délais de livraison, mais aussi une immunité quasi totale face aux ruptures de production mondiales, 92 % de ses fournisseurs étant situés en France.

« Notre siège est à Clamart et notre usine à Dreux, souligne Thierry Etienne, pour un responsable logistique, c'est l'assurance d'un circuit court. Nous garantissons une fiabilité de production sans risque de rupture. Cette proximité nous permet d'intervenir rapidement sur site pour des expertises techniques et assurer des délais de livraison maîtrisés, essentiels pour le bon fonctionnement des services de soins ».

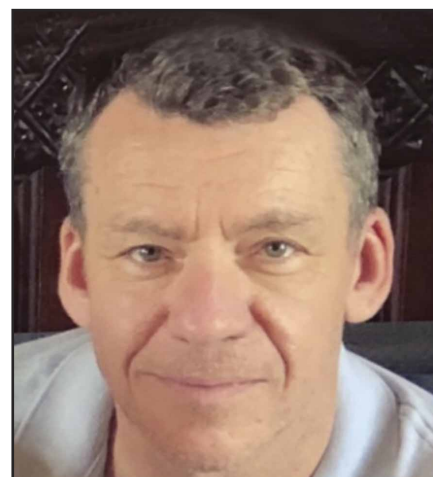
Une modularité face à la diversité des services hospitaliers

Un hôpital n'est pas un bloc monolithique, mais une juxtaposition de besoins spécifiques. Le risque majeur réside souvent dans la cohabitation de « frères ennemis » (acides et bases, par exemple) qui peuvent provoquer des réactions dangereuses s'ils sont stockés ensemble. « Nous avons pensé également à ces différents acteurs qui ont des besoins spécifiques, précise Thierry Etienne, déjà l'analyse nous la faisons sur les familles de produits chimiques, puisque les produits chimiques, ne peuvent

effectivement pas être stockés tous ensemble. Il y a des associations qui peuvent créer des réactions chimiques dangereuses ». L'expertise de TRIONYX repose donc sur une segmentation rigoureuse. Dans le domaine de la sécurité incendie, les armoires sont conformes à la norme EN 14470-1, capables de maintenir une température interne sûre (inférieure à 180°C) pendant 30 ou 90 minutes face à un feu extérieur de 1000°C. Pour l'anti-corrosion, des solutions dédiées aux produits acides pour éviter la dégradation des étagères et les chutes de flacons. Enfin concernant la qualité de l'air, TRIONYX propose des hottes à filtration et des systèmes de ventilation pour protéger le personnel contre l'inhalation de vapeurs toxiques. « Une armoire de sécurité n'est pas un simple meuble, c'est un bouclier, précise encore Thierry Etienne, grâce aux joints intumescents et aux clapets de ventilation automatiques, l'armoire devient totalement étanche. Ce temps précieux permet l'évacuation des patients et évite que l'incendie ne s'aggrave par l'explosion de produits chimiques ». Pour répondre au manque d'espace chronique dans les infrastructures de santé, chaque gamme se décline en de nombreuses tailles, permettant une intégration sur mesure dans des zones parfois exiguës ou sensibles (salles blanches).

Sécurité passive et maintenance : Le cycle de vie du produit

Cependant, la performance d'une installation dépend aussi de sa maintenance. Le remplacement annuel des filtres à charbon actif, comparables aux consommables d'un véhicule, est essentiel pour garantir la captation des molécules toxiques sur le



Thierry Etienne, directeur commercial chez TRIONYX

long terme. L'engagement des établissements de santé vers la RSE trouve un écho dans les pratiques de TRIONYX. Le fabricant a notamment innové avec des armoires pour produits corrosifs conçues en matériaux 100 % recyclables et recyclés. Ce cycle de vie responsable inclut également des services de reprise d'anciennes armoires et le recyclage des filtres usagés, s'alignant ainsi sur les objectifs de développement durable des hôpitaux modernes. « Nous sommes titulaires des marchés UGAP depuis de nombreuses années, conclut Thierry Etienne, cela facilite grandement les procédures d'achat. Mais notre rôle va plus loin : nous proposons des solutions clés en main avec installation, maintenance préventive et curative. Nos équipes se déplacent pour auditer les parcs existants et délivrer des rapports de conformité. Le sujet est trop sérieux pour se contenter de vendre ; nous sommes des conseillers avant tout ».

Retrouvez les experts TRIONYX en 2026

Venez découvrir le nouveau catalogue et échanger sur vos problématiques de stockage au Forum Labo (Lyon) les 10 et 11 mars 2026, à Santé Expo (Paris) les 19, 20 et 21 mai 2026 et à Préventica (Lyon) les 6, 7 et 8 octobre 2026. ■



TRIONYX

DEPUIS 1971



Spécialiste des équipements de sécurité en laboratoire

Retrouvez toutes nos solutions avec les marchés UGAP

- 416068 ✓ Armoires de sécurité pour produits dangereux
- 417185 ✓ Hotte à recirculation | Classe 2
- 417186 ✓ Hotte à recirculation | Classe 1
- 417189 ✓ Armoires de sécurité pour batteries lithium



Nouveauté 2026

Maintenance préventive et corrective



TRIONYX



138 avenue Henri Barbusse
92140 CLAMART (France)



Tel : 01 46 45 80 00
Fax : 01 46 45 85 98



www.trionyx.fr
trionyx@trionyx.fr